

自動車用ミラー自動塗装ラインの御紹介

(株)川口スプリング製作所

設備開発コンセプト

- ◆ 省スペース、多量生産ライン
- ◆ 少量、多品種対応
- ◆ 精密塗装対応
- ◆ 生産管理と塗装ラインの連携
- ◆ 少人化が可能

塗装ライン 仕様

ワーク名
ワーク寸法

樹脂製ドアミラー
Max. L400×W200×D150
(最大直径450mm、多数個取り)

ワーク材質
装置の目的
塗装方式

ABS、レニー材
プライマー、カラー、トップコート塗装
ロボットスプレー塗装

ワーク姿勢

固定(自転式)

塗装部位

内外周面

乾燥

熱風循環乾燥

生産量

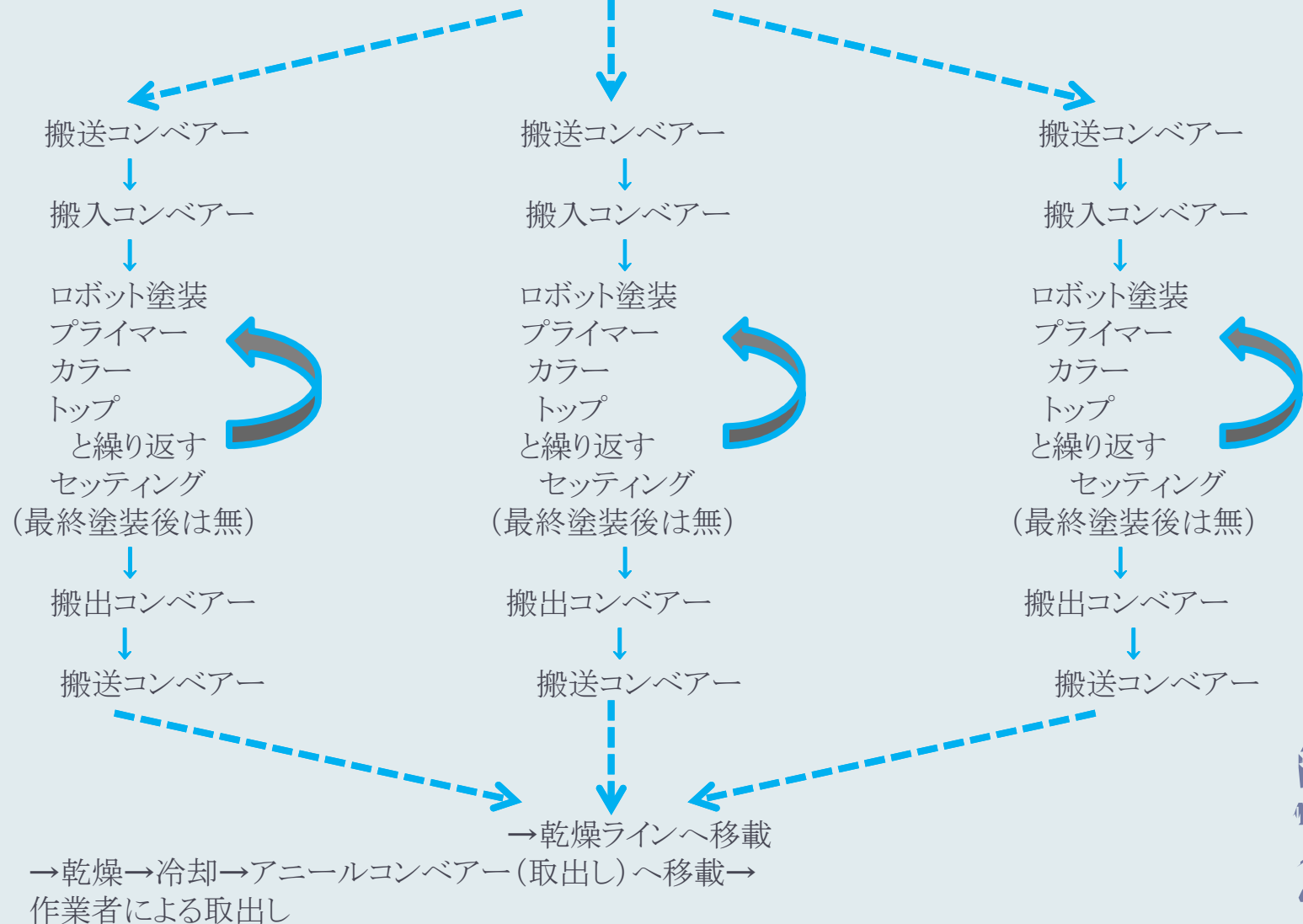
15秒／1シャフト
(可変可能)

コンベアー方式

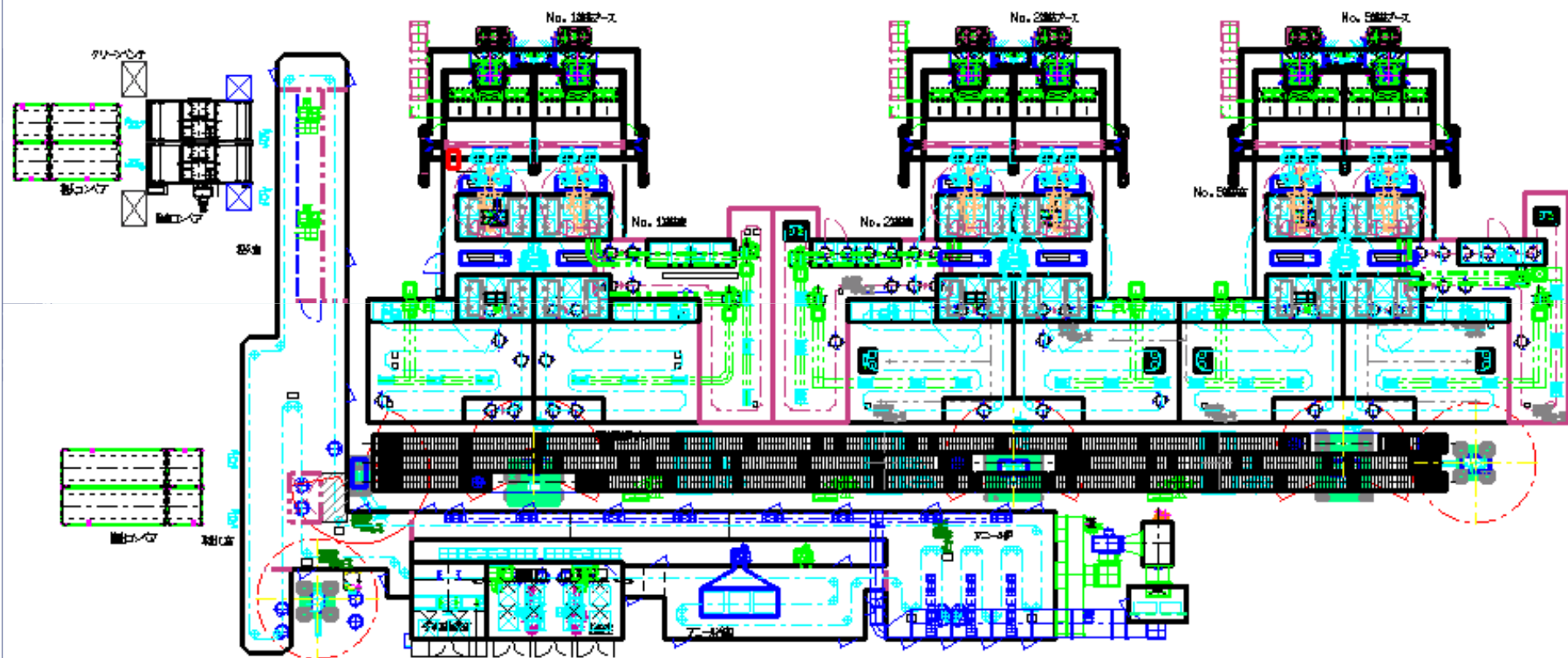
アニールコンベアー: エンドレスコンベアー 連続運転
搬送コンベアー: フリーフローコンベアー
搬入コンベアー: エンドレスコンベアー 連続運転
搬出コンベアー: エンドレスコンベアー 連続運転
セッティングコンベアー: エンドレスコンベアー 連続運転
乾燥コンベアー: 姿勢固定エンドレスコンベアー 連続運転

設備工程

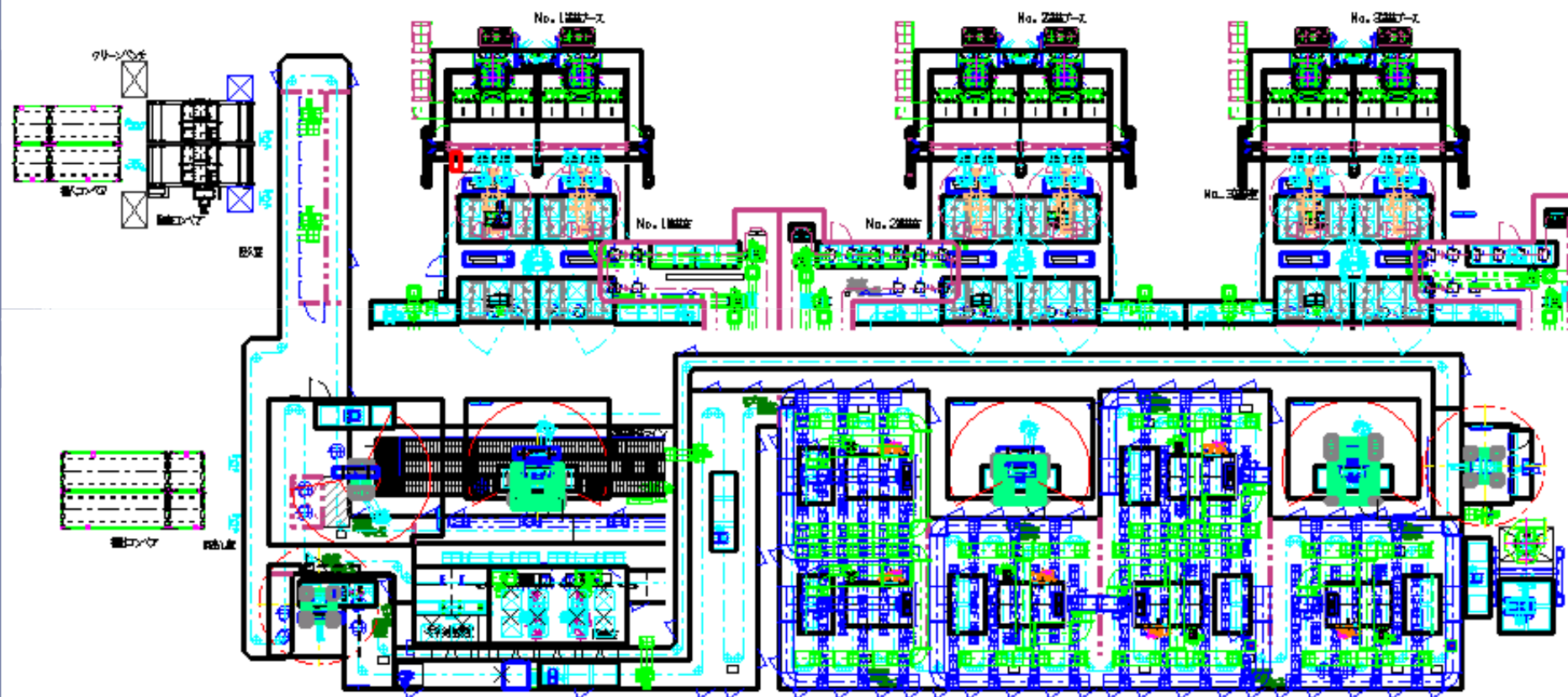
除塵コンベアー→作業者による投入→アニール→冷却→除塵、除電→
搬送コンベアーへ移載

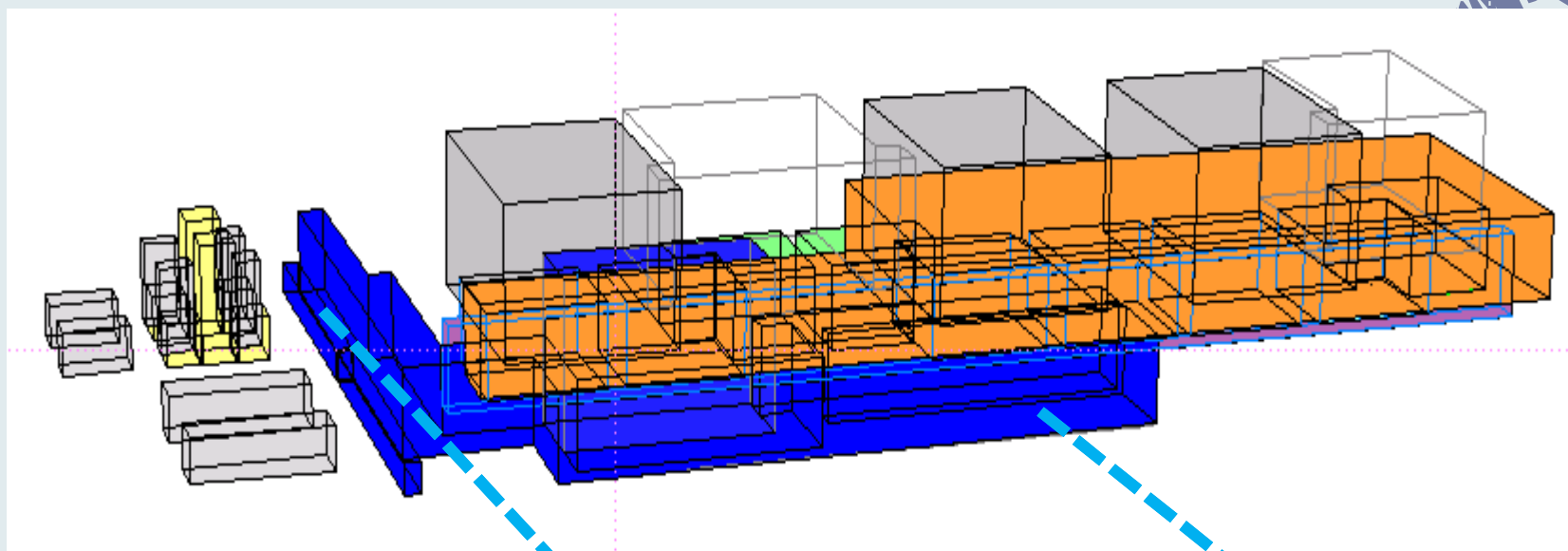


設備レイアウト(下段)



設備レイアウト(上段)

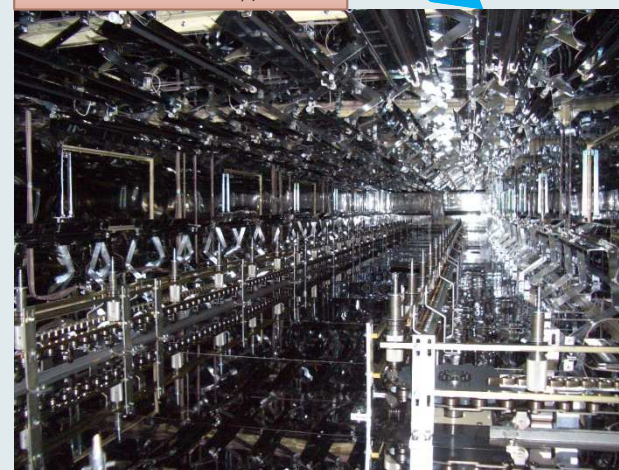


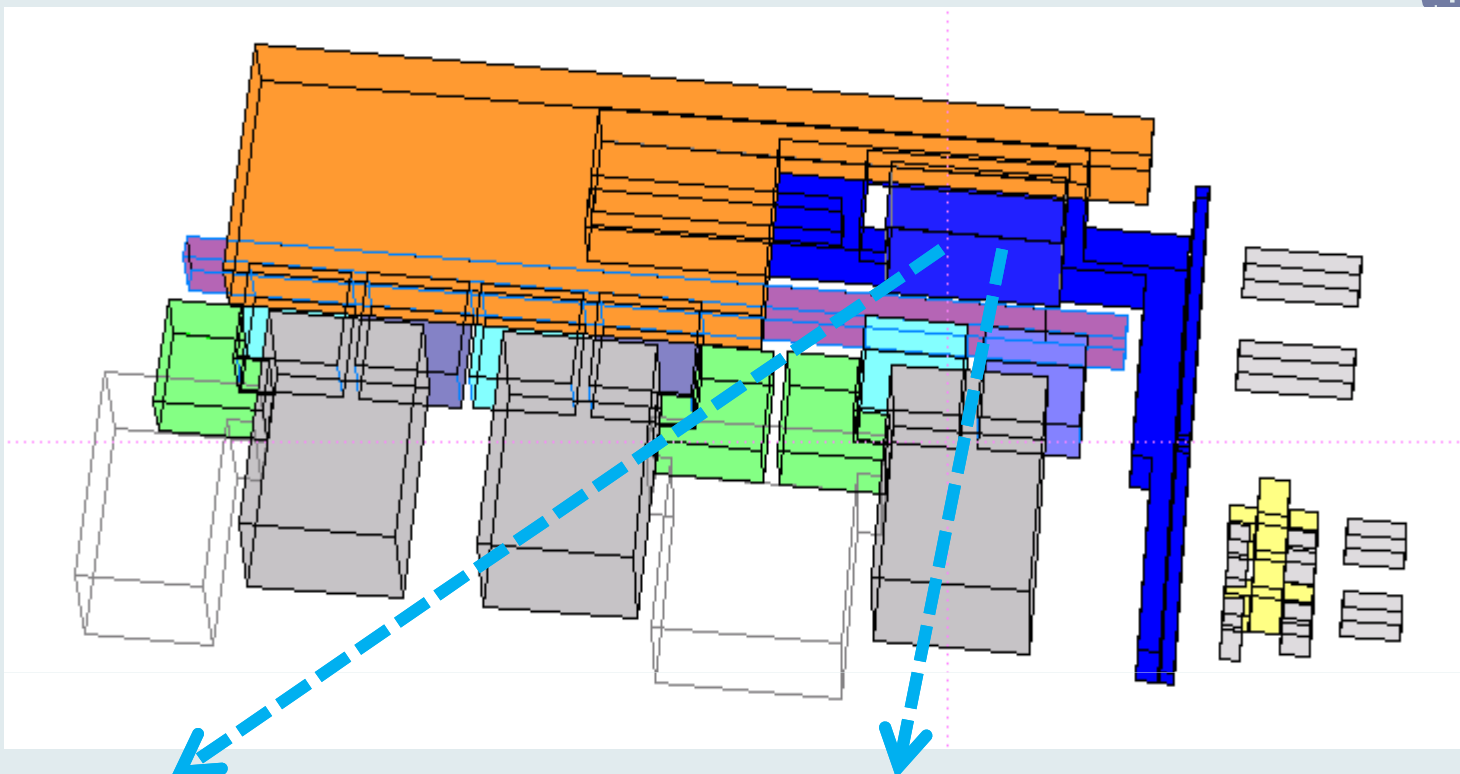


投入口



アニール炉

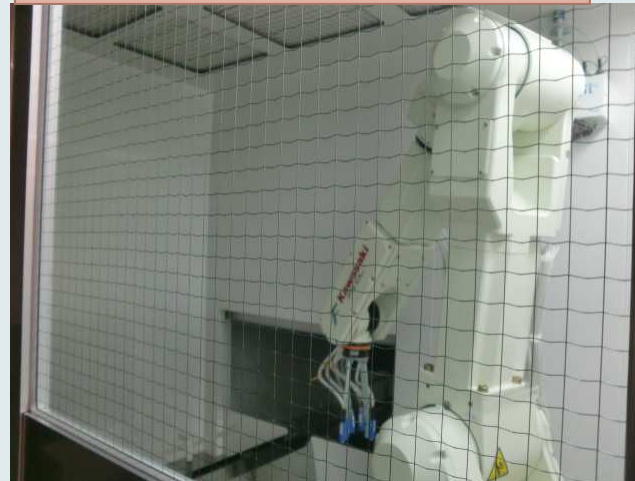


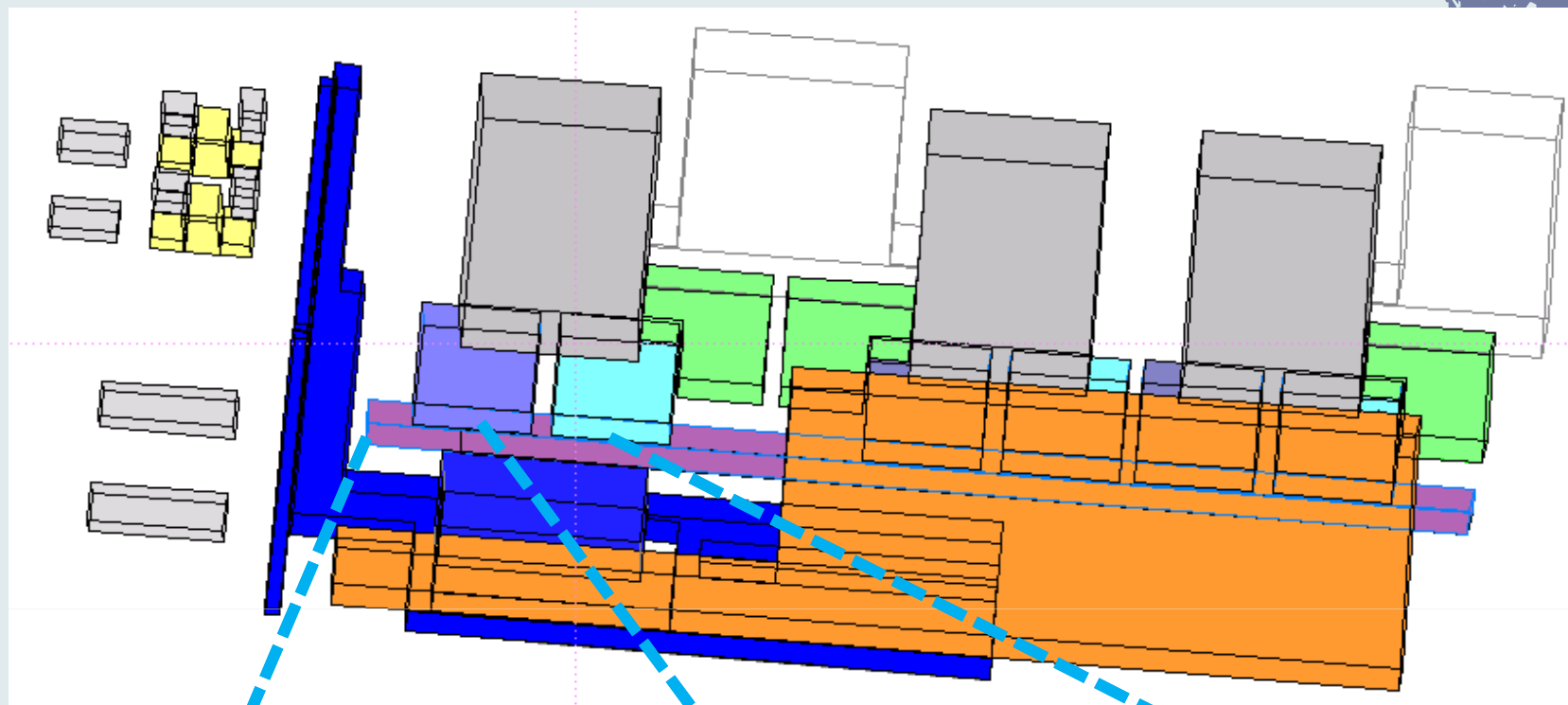


除塵ロボット(ブラッシング)



除塵ロボット(エアーブロー)

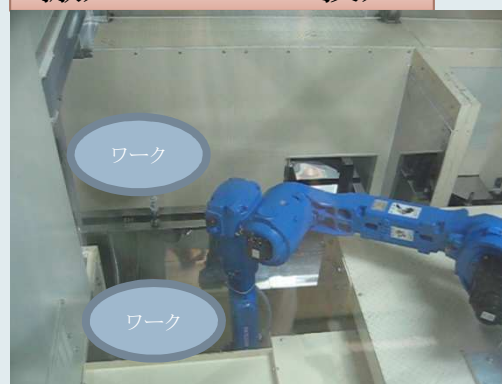




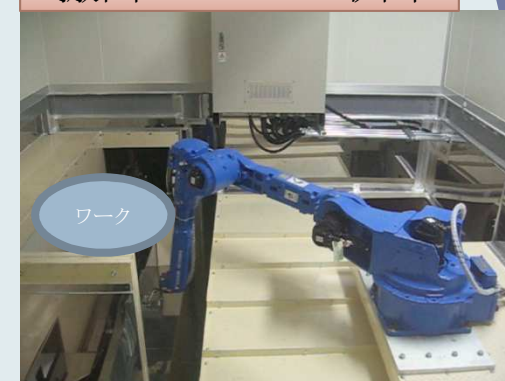
搬送コンベアー移載

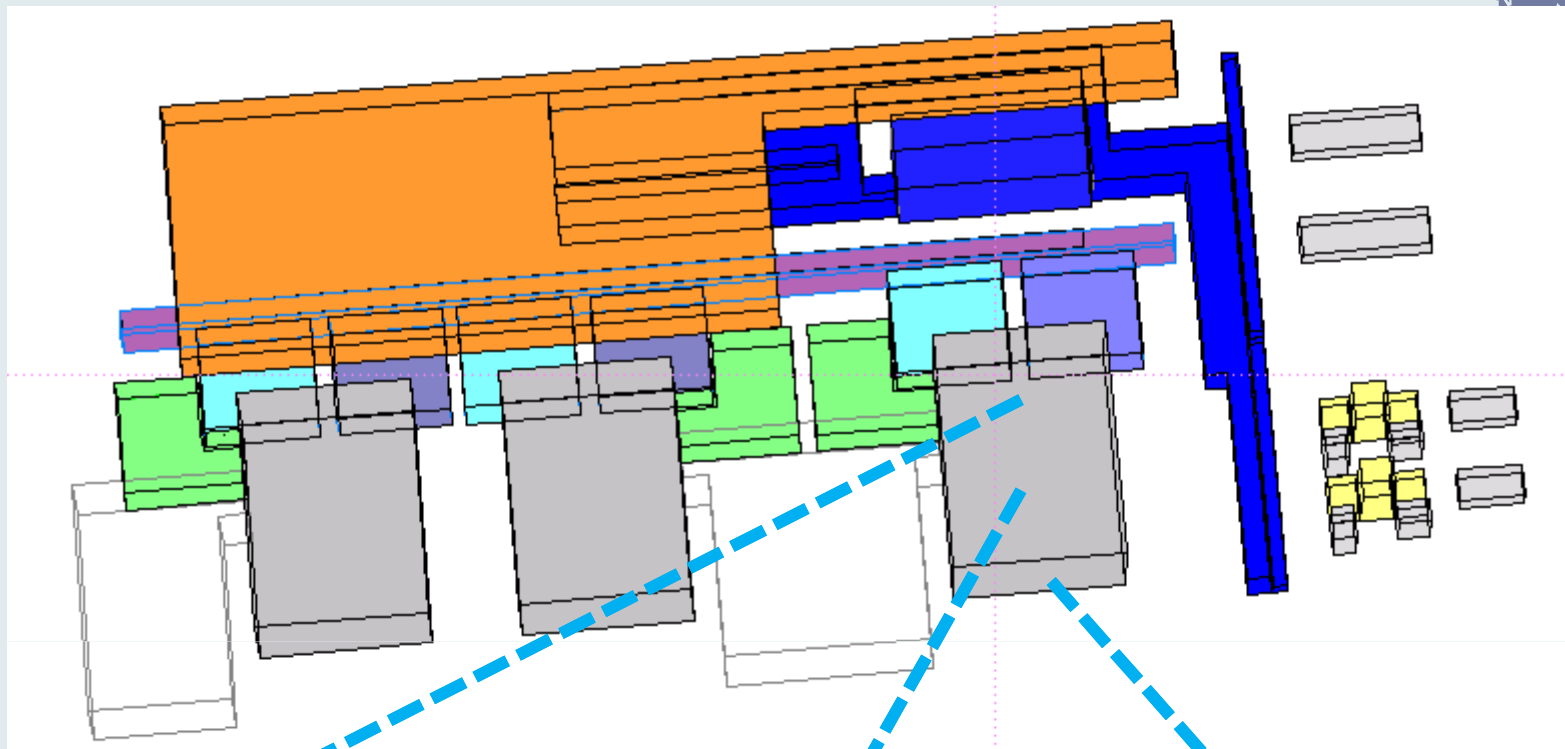


搬入コンベアー投入



搬出コンベアー取出





塗装ロボット

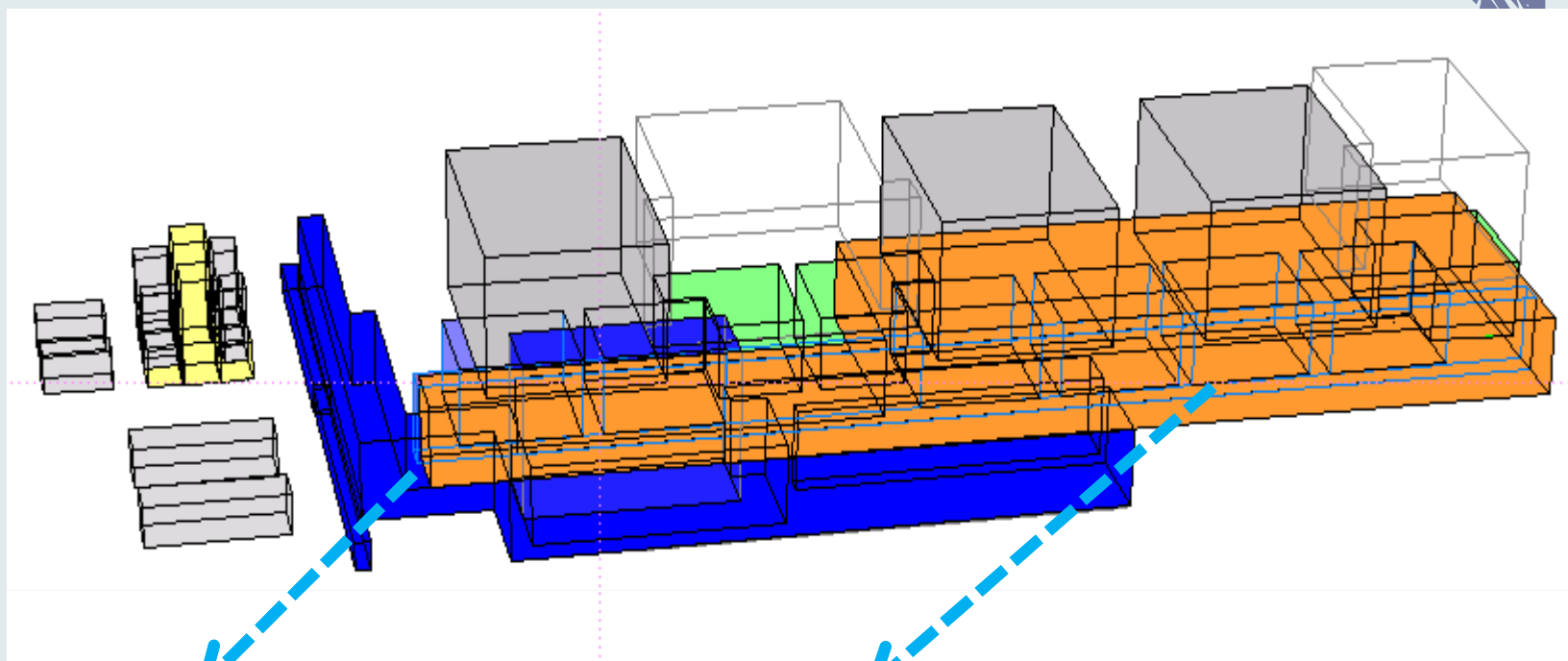


ガンチェンジホルダー

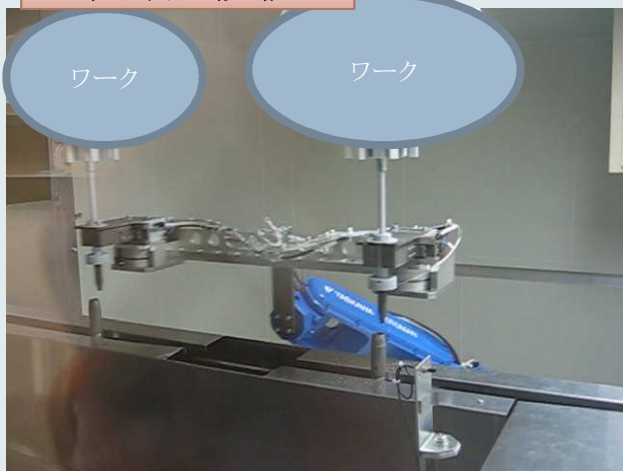


塗装ブース

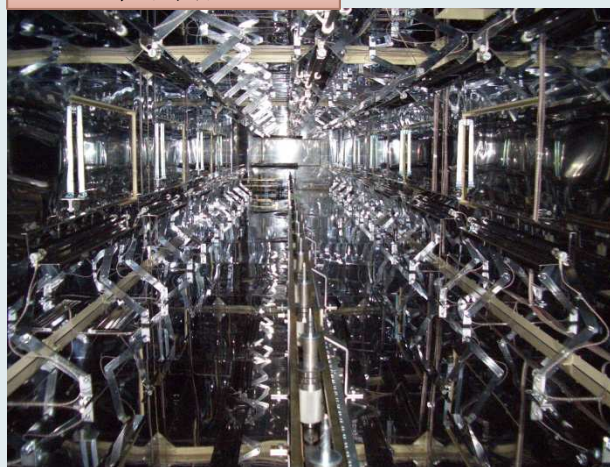




乾燥炉移載

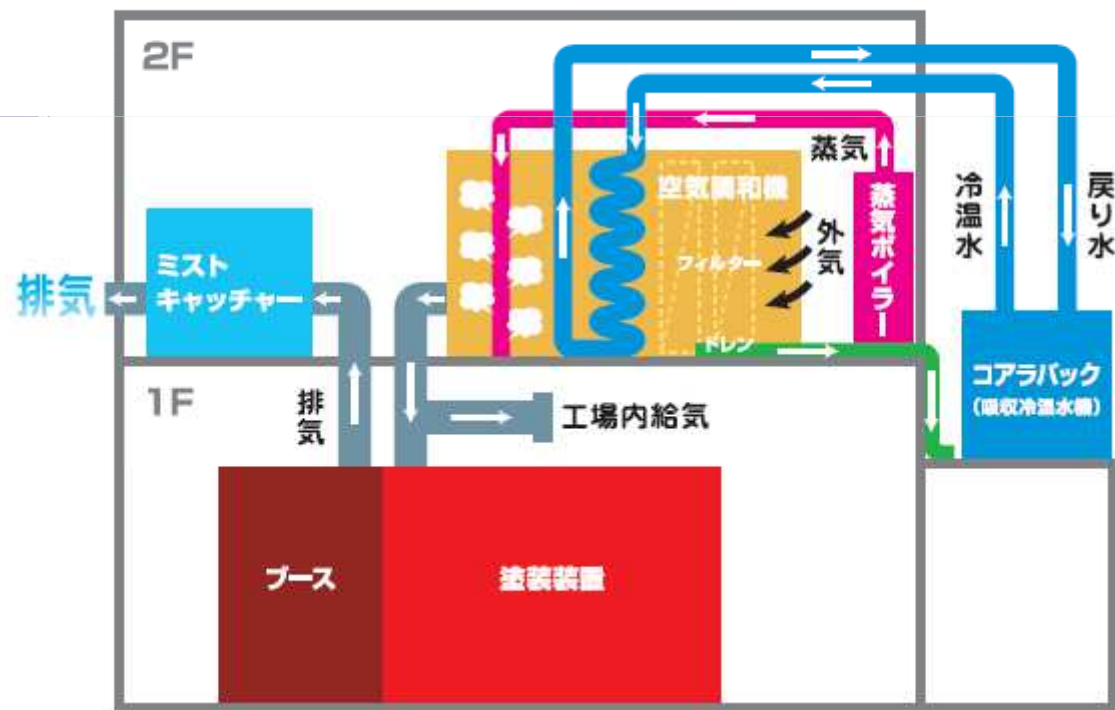


乾燥炉



付帯設備

環境に優しい集中管理空調システムを実現
精密塗装を実現するための重要なパートナーと
して大容量空調機より最適温度、湿度を提供致
します。



エアーハンドリングユニット

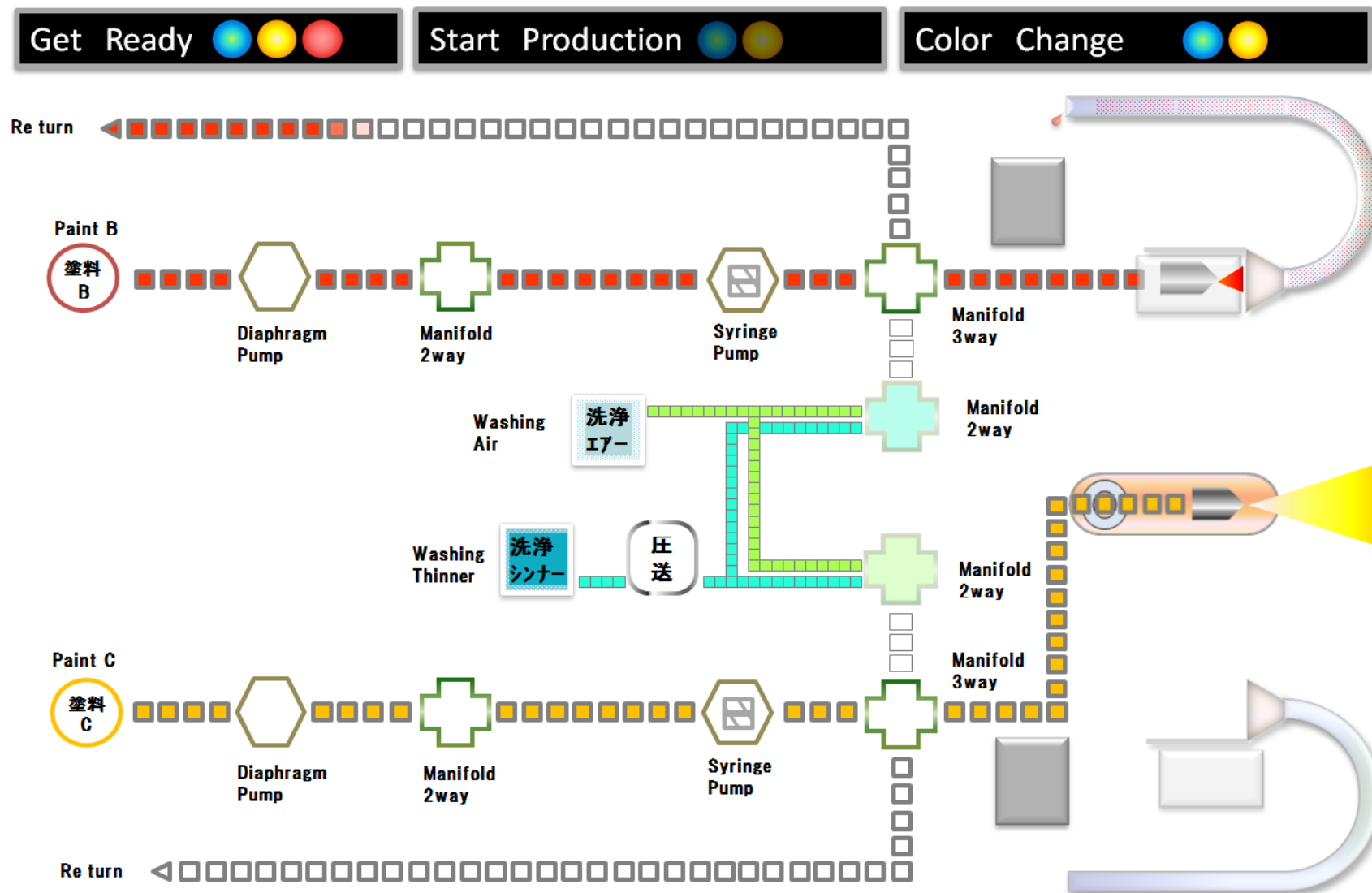


ミストキャッチャー



ガンチェンジシステム

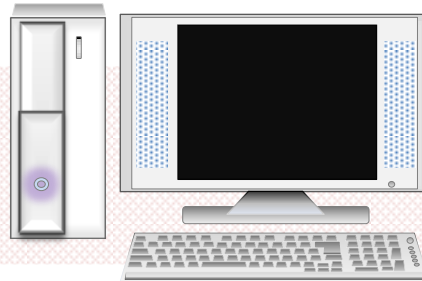
色替えの時間を短縮
少量・多品種対応に抜群



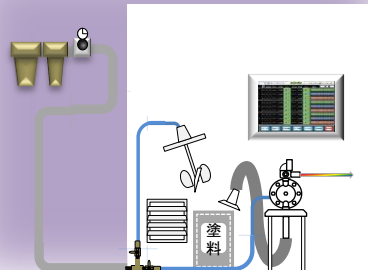
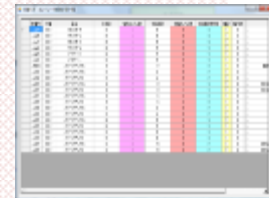
生産計画 ⇒ バーコード ⇒ 塗装機OPシステム ⇒ データ構成 ⇒ 準備室 ⇒ 塗装ブース



製品看板バーコード読込



パソコン生産計画読込⇒最適な生産計画自動作成



塗料調合室



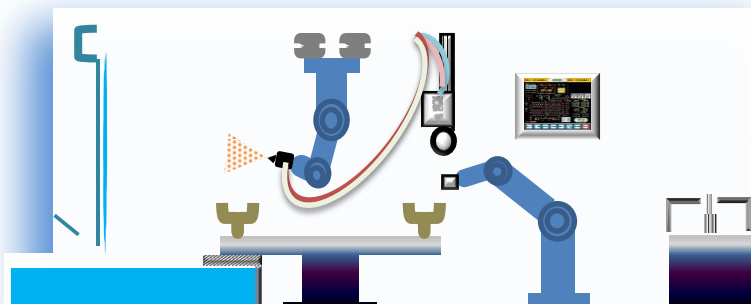
塗料ポンプ・スプレーガン選択データ



順番データ

機種データ

塗装機制御盤



塗装ブース



ロボットPRGデータ



塗装データ
(霧化, パターン, 吐出量)